

Fiche descriptive d'équipement lourd ou spécifique

Etablissement	ENSAM PARIS	Laboratoire	PIMM
Responsable de l'équipement	FERREIRA Paulo		

Désignation de l'équipement	Presse à injecter
Marque et modèle	Inserject KAP
Date acquisition ou fabrication	2009

Descriptif (5 à 10 lignes)

- Presse à injecter, force de fermeture 100KN, volume injectable maxi 10cm³, pression d'injection 1700bar, régulation thermique maxi 400°C, dimension entre colonnes : 130 mm, course d'ouverture maxi : 50mm, dimension du moule maxi: 80X100X75mm, course éjecteur : 20mm.
- Régulation moule par cartouche chauffante maxi 150°C
- Système d'acquisition DataFlow (KISLER)

Domaines d'utilisation

- Automobiles
- Electroménager
- Médical
- Connectique

Exemples de travaux réalisés avec l'équipement

- Microstructure des polymères semi-cristallins induits par le procédé de micro-injection (Projet ANR Microconnect)
- Influence du procédé de micro-injection sur les propriétés électrique des polymères renforcés par des nanotubes de carbone (Projet Intercarnot P2IC Micropol)
- Réalisation des éprouvettes injectées et surmoulées sur plaques d'acier et plaques composite (Projet ANR ASPOME)
- Capsule cryogénique pour développement biologique (Socité Cryocapcell)

Photo

